

Ученому секретарю  
диссертационного совета Д 212.173.07  
Никитину Ю.В.  
630073, г. Новосибирск, пр. К.Маркса 20.  
ВГБОУ ВПО «Новосибирский  
государственный технический  
университет»

#### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рахимянова Андрея Харисовича «Тонкоструйная плазменная резка биметаллических композиций» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Диссертация посвящена решению задачи обеспечения эффективности технологических процессов заготовительного производства путем применения современных методов плазменной резки.

Сформулированная в автореферате цель, а именно, расширение технологических возможностей тонкоструйной плазменной резки в части обработки слоистых биметаллических композиций, выполненных из разнородных материалов отвечает требованиям современного производства, ориентированного на использование и развитие физико-технических методов обработки для повышения эффективности формообразования изделий в заготовительном производстве, а перечень научных задач свидетельствуют об актуальности рецензируемой работы, как в научном, так и в практическом плане.

При оценке значимости диссертационной работы следует отметить, что исследование процессов тонкоструйной плазменной резки имеет характер развития и уточнения теоретических и практических представлений в этой сфере знаний, достаточно полно представленных в научной литературе. Диссертационная работа достаточно апробирована как путем публикации научных статей в научных журналах и трудах научных конференций, так и рекомендаций для практического применения.

К положительным сторонам работы можно отнести:

1. Использование совокупности современных методов исследования при анализе сложных технологических процессов и явлений структурообразования.
2. Разработку научных, производственных и учебных рекомендаций по изученной области техники и их внедрение в практику.

В качестве замечаний следует отметить:

1. В автореферате недостаточно четко сформулированы задачи, в частности, имеет место объединение задач экспериментального исследования и оптимизации параметров режима (задача 2), назначение технологических схем и оптимизации параметров режима (задача 3).

2. Положения научной новизны даны в виде направлений, однако их конкретное содержание не сформулировано.

3. В автореферате заявлено о достижении высоких показателей производительности и себестоимости, достигаемых при рекомендованных параметрах режима обработки, однако конкретные данные не приведены.

В качестве пожелания можно рекомендовать автору продолжить исследования в части оценки возможности обработки в различных газовых средах, в частности, в вариантах двухгазовой плазменной резки, в том числе с использованием азота при обработке алюминия.

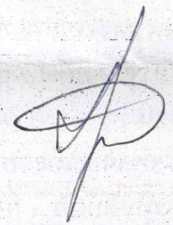
Судя по материалам автореферата выполненное исследование РАХИМЯНОВА Андрея Харисовича представляется законченным, соответствует квалификационному уровню специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» и удовлетворяет требованиям, предъявляемым ВАК РФ, а её автор РАХИМЯНОВ А.Х. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой «Технология машиностроения»  
Севастопольского национального технического университета  
доктор технических наук, профессор  
299053, Россия, г.Севастополь, ул. Университетская, 33  
СевНТУ  
тел.+79787155019, E-mail: serg.bratan@gmail.com



Братан  
Сергей  
Михайлович

Доцент кафедры «Технология машиностроения»  
кандидат технических наук  
299053, Россия, г.Севастополь, ул. Университетская, 33  
СевНТУ  
тел.+79787981035, E-mail: murzin60@rambler.ru



Мурзин  
Лев  
Михайлович

Подписи С.М.Братана и Л.М. Мурзина заверяю:

Ученый секретарь Совета СевНТУ



Т.В. Волкова

поставили в совет 10.12.2014 