

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Рахимянова Андрея Харисовича на тему «Тонкоструйная плазменная резка биметаллических композиций», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

В связи с появлением новых материалов, в частности слоистых композиционных материалов, проблемам технологического обеспечения качества и точности их обработки необходимо уделять внимание. При обработке разнородных по свойствам слоев композиционных материалов возникают проблемы выбора режимов обработки, пригодных для получения требуемого качества на каждом слое. В связи с этим тема диссертации является актуальной.

Научная новизна выполненных в работе исследований заключается в установлении закономерностей формирования канала реза при тонкоструйной плазменной резке биметаллических композиций, состоящих из разнородных материалов.

Практическая значимость работы состоит в разработке рекомендаций по выбору технологических схем и режимных параметров тонкоструйной плазменной резки биметаллических композиций «низкоуглеродистая сталь Ст3+нержавеющая сталь 12Х18Н10Т», «низкоуглеродистая сталь Ст3+алюминий А5М», «низкоуглеродистая сталь Ст3+медь М1».

Достоверность полученных результатов подтверждена использованием современного экспериментального оборудования и стандартных методик исследования и не вызывает сомнений.

Основные результаты работы были представлены на международных и всероссийских научно-технических конференциях и семинарах. По тематике диссертации опубликовано 11 печатных работ, в том числе 3 опубликованы в изданиях из перечня рецензируемых научных журналов для опубликования

основных научных результатов диссертаций на соискание ученых степеней доктора и кандидата наук.

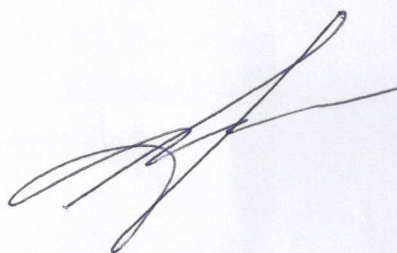
Наряду с положительными сторонами работы по автореферату имеются следующее замечание. При описании экспериментальных и теоретических исследований указаны диапазоны исследуемых скоростей обработки и приведены отдельные величины тока для различных материалов и их комбинаций без объяснений выбора этих значений.

Указанные замечания по изложению результатов исследований не носят принципиального характера и не снижают ценности работы, которая соответствует требованиям ВАК, а ее автор Рахимьянов А.Х. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Заведующий кафедрой

«Технология машиностроения» ДГТУ,

д.т.н., проф.



М.А.Тамаркин

Тамаркин Михаил Аркадьевич, 344025 г. Ростов-на-Дону, ул. Горсоветская 67, тел. д. 251-66-67, тел. р. 2738-725, e-mail: tehn_rostov@mail.ru, ФГБОУ ВПО Донской государственный технический университет, зав. кафедрой «Технология машиностроения».

Подпись М.А.Тамаркина

Ученый секретарь

Ученого совета

« 18 »

Анисимов В.Н.

2014 г.



поступил в совет 26.11.14 